



Гибкий сверхбыстрый кабель
ETHERLINE® FD Cat. 6A

Гидравлическая система
GENiUS от CIMCO

LAPP KABEL в производстве
сервоприводных прессовых
линий

Открытие логистического
центра LC6 в Людвигсбурге



4



Сверхгибкий кабель
ETHERLINE® FD Cat. 6A с
пропускной способностью
10 Гбит/с

6



Один инструмент GENiUS для
трех операций: нарезка, обжим,
перфорация

10



Продукция Lapp Group на
предприятии Schuler AG

Также в этом номере:

Новые горизонты ÖLFLEX® SMART 108	8
Официальное открытие логистического центра в Людвигсбурге	14
Интервью с региональным менеджером Максимом Красным	18

Уважаемые читатели!

Весенне-летний период выдался для нашей компании очень активным, поэтому приход отпускного сезона мы так же как и Вы, наверное, ждем с нетерпением. Лето у нас еще связано с периодом составления бюджета и планов на следующий финансовый год, так что для ЛАПП УКРАИНА пора сейчас жаркая как с точки зрения погоды, так и – бизнес-активности.

Подведение промежуточных итогов – это своего рода возможность проанализировать, что удалось сделать, а что нет, посмотреть на компанию со стороны и оценить как мы выглядим по отношению к нашим конкурентам.

В масштабах группы, однозначно, событием номер один является открытие нашего флагманского логистического центра, который не только объединил в себе все самые новые технологии, но и также является результатом нашей инновационной деятельности. Теперь мы по праву можем сказать, что в Lapp Group инновационность не знает границ: мы не только создаем инновационные продукты, но и совершенствуем наши процессы и решения, делая их уникальными на рынке.

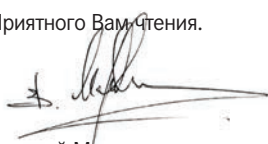
Событием номер один в Украине является вывод на рынок кабеля ÖLFLEX® SMART. Запуск нового продукта на новом для нас сегменте рынка оправдал наши ожидания и уже в самом ближайшем будущем мы расширим диапазон продукции, которую мы готовы предложить нашим новым клиентам в этом сегменте. Таким образом, мы попробуем еще сильнее потеснить наших конкурентов.

Мы утвердились в своих региональных позициях. Полностью сформированное и функциональное региональное присутствие теперь еще больше усилено расширенным штатом сотрудников клиентской поддержки. Это привело к переделу зон ответственности в этом подразделении, но мы уверены, что это принесет только положительные результаты.

Хотя как говорится “куда спешить в такую жару”, но мы не можем позволить себе стоять на месте или передвигаться медленно. От изменений внутри компании и возможности компании адаптироваться под новые обстоятельства и вызовы зависит жизнеспособность бизнеса. Именно поэтому мы смотрим на изменения положительно, больше как на новые возможности, нежели как на угрозы или неудобства.

Честно скажу, что мы с нетерпением ждем осени, поскольку мы для себя уже определили четкие планы и у нас, так сказать “чешутся руки”, чтобы их реализовать. А пока у нас есть возможность немного передохнуть, насладиться теплыми летними деньками и заслуженными отпуском, чтобы с новыми силами взяться за покорение новых вершин.

Приятного Вам чтения.



Валерий Мардаль



В этом году на выставке Hannover Messe 2013 Lapp Group презентовала первый сверхгибкий Ethernet кабель стойкий к скручиванию и изгибам, который обеспечивает надежную защиту передачи данных со скоростью до 10 Гбит/с. Кабель ETHERLINE® FD Cat. 6A может использоваться в турбинах генераторов, робототехнике и других областях, где используется подвижная прокладка. Новинка является идеальным решением для быстрой

передачи больших массивов информации.

Ethernet уже давно положительно влияет на развитие офисной структурированной кабельной сети (СКС). А повышенные требования к скорости и объемам передаваемых данных означают, что протокол Ethernet в настоящее время используется все больше и больше в промышленности, в частности автоматизации и bus технологиях. Ранее, на рынке был доступен только жесткий или гибкий

Андреас Лапп презентует
новинку на выставке SPS 2013,
Источник - Lapp Group



Быстрая и надежная передача данных

Сверхгибкий Ethernet кабель с пропускной возможностью 10 Гбит/с

кабель Cat. 6A, соответствующий стандартам ISO/ IEC 11801, EN 50288-2-2, IEC 61156-1, IEC 61156-6 и DIN EN 50173-1, который мог обеспечить должный уровень скорости передачи данных - до 10 Гбит/с. В то время, как пропускные возможности сверхгибкого кабеля варьировались в пределах 1 Гбит/с.

Таким образом, ETHERLINE® FD Cat. 6A стал первым сверхгибким кабелем, который не только способен обеспечить необходимую скорость передачи данных, но и высокий уровень безотказности при скручивании, что особо важно в труднодоступных местах кабельной трассы. Одной из основных проблем при разработке кабеля стал поиск метода экранирования отдельных витых пар и общего экрана, который бы выдерживал высокие механические нагрузки при динамической прокладке. Для решения этой задачи в процессе разработки и ряда испытаний был определен оптимальный угол пересечения волокон оплетки. Для внешнего экрана используется медная оплетка усиленная слоем фольги. Высокое качество

экранирования обеспечивает надежную защиту данных при передаче в зонах с электромагнитным излучением.

Новый кабель предназначен, в первую очередь, для таких областей как робототехника и автоматизация, а также контроля производственных процессов при помощи систем видеонаблюдения. На сегодня доступны два варианта кабеля ETHERLINE® FD Cat. 6A. Кабель для применения в буксируемых цепях с более чем 1 млн. циклов изгиба, а также специально разработанный кабель для областей с высокой нагрузкой на скручивание. Оба кабеля соответствуют стандарту PROFINET, стойкие к ультрафиолетовому излучению, не поддерживают горение и могут быть использованы как в сухой, так и во влажной среде. Более того, специалисты службы клиентской поддержки помогут подобрать соответствующие разъемы RJ 45 или M 12, а также маркировку среди доступного ассортимента. Таким образом, Lapp Group еще раз подтверждает свой статус поставщика системных решений.

Кабель ETHERLINE® FD Cat. 6A,

Источник - Lapp Group



GENiUS – 3 в 1

Новая гидравлическая система от CIMCO

Если ранее для обрезки кабеля, обжима кабельных наконечников и перфорации листовой стали необходимо было использовать три различных инструмента, то с изобретением от компании CIMCO в этом отпадает необходимость.

Представляем Вам новый электрогидравлический инструмент GENiUS от CIMCO – три в одном. Один инструмент с тремя сменными головками избавляет от необходимости покупать три дорогостоящих инструмента для выполнения какой-то одной операции и носить с собой множество тяжелого оборудования.

Привод инструмента является одним из самых малых и легких в ряду 60кН аккумуляторных гидравлических устройств на мировом рынке, при этом он имеет самую большую мощность среди аналогичных аппаратов.

Благодаря запатентованной и абсолютно новой системе взаимозаменяемых головок, инструмент GENiUS может эффективно использоваться во многих процессах электромонтажа.

Зажимной механизм позволяет пользователю легко и быстро осуществлять смену головок без применения дополнительного инструмента.

Инновационная гидравлическая система GENiUS – идеальный партнер для всех энергетиков и электромонтажников.

Характеристики:

Обжим кабельных наконечников сечением до 300 мм²

Два вида сменных головок для обжима:

- сечением до 185 мм² для кабельных

наконечников по стандарту DIN

- сечением до 300 мм² для обычных кабельных наконечников

Головки совместимы со всеми существующими кабельными наконечниками независимо от производителя. Время обжатия кабеля сечением 240 мм² – 4 секунды.

Нарезка кабеля диаметром до 50 мм (сечение 4x120 мм²)

Уникальная головка для нарезки кабеля единственная в своем роде, которая способна осуществлять нарезку медного и алюминиевого кабеля диаметром до 50 мм.

Перфорация круглых или квадратных отверстий

Вся линейка уже существующего ручного инструмента CIMCO для создания круглых отверстий диаметром до ISO 63 или квадратных отверстий размером до 92x92 мм совместима с головкой GENiUS.

Технические особенности:

- Автоматический возврат поршня по завершению операции.
- Остановка двигателя происходит мгновенно, без инерционных движений. Это обеспечивает безопасность после выключения инструмента.
- Минимальное количество рабочих операций на одной зарядке аккумулятора – 100.

Купив электрогидравлический аккумуляторный инструмент GENiUS Вы получаете:

- Электронный блок управления процесса обжима, резки и выдавливания отверстий в

металле толщиной до 3 мм.

- Управление одной кнопкой.
- Электронную систему, которая приводит инструмент в режим ожидания автоматически (полное отключение питания).
- Подсветка рабочего места встроенным светодиодным фонариком.
- Оптический интерфейс для получения данных

о состоянии и об обслуживании инструмента и его аккумуляторов.

- Универсальная электронная система с таймером сохраняет в режиме реального времени всю информацию о работе инструмента, в том числе мощность усилия выдавливания во время рабочего процесса.



Инструмент GENiUS с
тремя сменными головками,
Источник - CIMCO

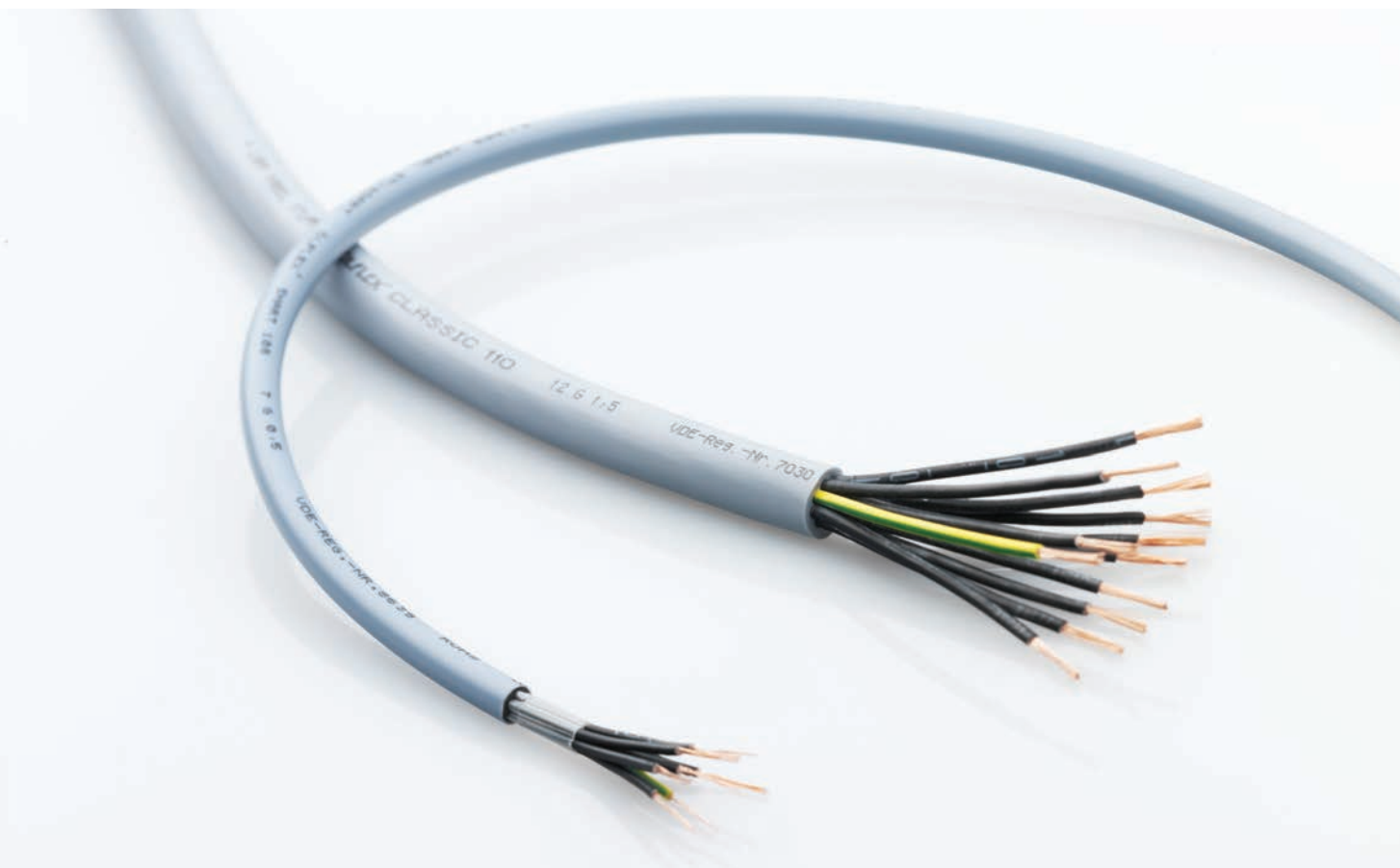
В этом году на выставке elcomUkraine 2013 компания ЛАПП УКРАИНА ООО презентовала новый контрольно-силовой кабель ÖLFLEX® - революционный ÖLFLEX® SMART 108. Новинка заинтересовала рынок высокой универсальностью и эффективностью, а вот козырной картой кабеля SMART 108 стала его экономическая

привлекательность. При столь же высоком качестве, цена на немецкий кабель практически равна его отечественным аналогам (ПВС, КВВГ, ВВГ). В подтверждение этих слов отметим, что ÖLFLEX® SMART 108 на конкурсе организованным ИД “СофтПресс” был признан победителем в номинации «Лучшая разработка в области

ÖLFLEX® SMART 108 и

ÖLFLEX® CLASSIC 110,

Источник - Lapp Group



Кабель ÖLFLEX® SMART 108

Экономичность. Безопасность. Надежность.

передачи и распределения электроэнергии».

Основными критериями отбора стали высокий научно-технический уровень разработки, рыночная и инвестиционная привлекательность продукции, а также практическая значимость разработки и ожидаемый экономический эффект от ее внедрения.

Такое снижение цены стало возможным благодаря инновационной двухслойной ПВХ изоляции кабеля и некоторым логистическим упрощениям.

ÖLFLEX® SMART 108 поставляется дистрибьюторам и дилерам со склада ЛАПП УКРАИНА ООО только стандартными 1000 метровыми барабанами.

Исключение составляет 7-ми жильный кабель (сечением от 0,5 до 2,5 мм²), который доступен в трех стандартных длинах – 250 м, 500 м и 1000 м.

Конечные покупатели могут приобрести кабель любой длины у широкой партнерской сети. Так сегодня кабель доступен со склада в Киеве, Львове, Ивано-Франковске, Тернополе, Черкассах, Запорожье, Днепропетровске, Донецке, Кривом Рогу, Кировограде, Харькове, Одессе, Херсоне, Хмельницкой области и АР Крым. Где именно можно приобрести этот продукт, можно узнать на нашем сайте в разделе Контакты/Партнеры по ÖLFLEX® SMART.

Сеть партнеров по ÖLFLEX® SMART 108 продолжает активно расти, на сегодня это компании «Ассоциация Светотехника», «СВ Альтера», «Электросвит», «Светотехника-Юг», «Робитня», «ЛЕП», «Электролига» и др. На них возложена задача оправдать заявленную «молниеносную»

доступность кабеля. Работа с нашими партнерами

позволит конечному покупателю оперативно

удовлетворять свою потребность в кабеле ÖLFLEX®

SMART108 любой длины в регионах, так как он

постоянно поддерживается в необходимом

количестве на собственных складах партнеров.

Среди конечных потребителей ÖLFLEX® SMART

108, первым клиентом стало предприятие пищевой

промышленности, хотя еще в рамках презентации на

выставке наибольший интерес он вызвал у

щитовиков и монтажников, которые как никто

другой ценят качество и скорость монтажа.

Согласно полученным отзывам от строительных и

монтажных организаций кабель ÖLFLEX® SMART

108 не только идеален с точки зрения комфортной

работы с ним, а и превосходит все ожидания по

качеству при столь доступной цене.

Можно смело утверждать, что ÖLFLEX® SMART 108

может довольно продуктивно использоваться и в

быту. Практически, любой вид деятельности

человека подразумевает подключения кабельных

проводников. А прекрасные качественные

характеристики кабеля ÖLFLEX® SMART 108

обеспечивают его долгую и бесперебойную работу,

что не может не сказаться на его востребованности

на украинском рынке. Кроме того, кабель не

распространяет горение при одиночной прокладке,

что было подтверждено соответствующими

испытаниями.

Истории применения кабеля ÖLFLEX® SMART 108

на украинских предприятиях читайте в следующем

номере журнала “Кабельный мир”.

Энергосберегающее производство

Кабель Lapp Group в производстве линий сервоприводных прессов

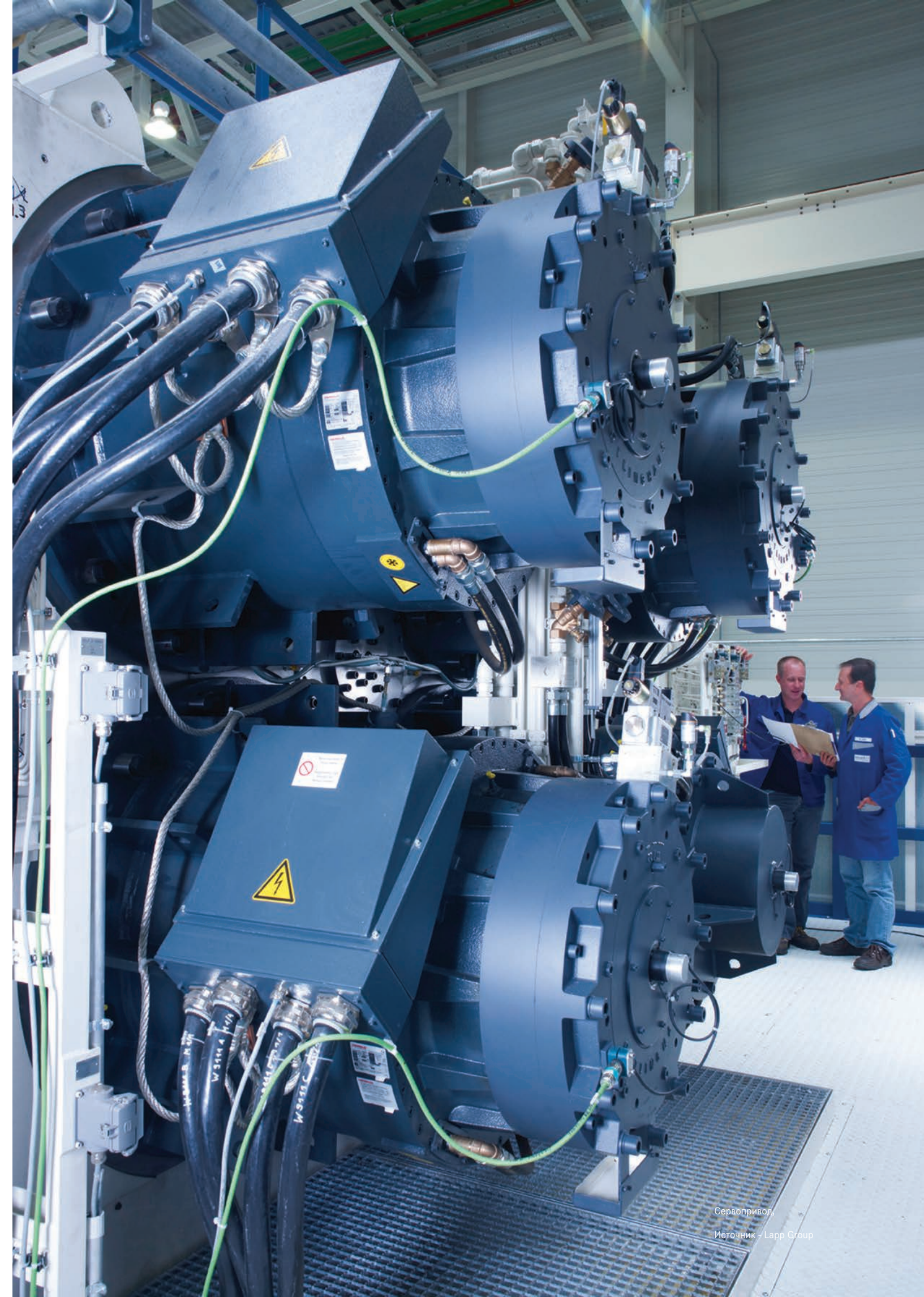
Сегодня благодаря растущей конкуренции в автомобильной промышленности, потребитель имеет возможность остановить свой выбор не только на наиболее качественном, а и в то же время экономически привлекательном продукте. Производство любого автомобиля начинается именно с изготовления его корпуса из листовой стали, толщина которой всего 2,5 мм. Основным направлением деятельности компании Göppingen Schuler AG, речь о которой пойдет в этой статье, является производство прессовых линий с серводвигателями для изготовления листовой стали, которая в последующем превращается в новые блестящие корпуса автомобилей в автосалонах. Будучи ведущим поставщиком техники для производства автокомплектующих, Schuler AG спроектировала и запустила в работу уже более 200 подобных линий. А как утверждают сотрудники компании, для производства надежного оборудования, всегда важно использовать только самые качественные составляющие. Именно поэтому компания Schuler AG в своих проектах использует исключительно кабель Lapp Group. На сегодня прессы с сервоприводом признаны лидерами рынка и имеют несколько весомых преимуществ. Они более производительны, минимум на 30% нежели гидравлические, в то же время они являются более экономичными, потребляя до 40% меньше электроэнергии. Благодаря тому, что движение задается непосредственно сервоприводом, работа ударного штампера может быть ускорена или

приостановлена достаточно оперативно. В результате время производственного цикла уменьшается. У обычных прессов с маховым приводом скорость запуска и остановки зависит от скорости его работы. Компьютеризированное моделирование сложных взаимосвязанных последовательных процессов позволяет добиться более высокой эффективности благодаря снижению энергозатрат. Очевидно, что клиенты Schuler AG, использующие подобные линии, могут оптимизировать свое производство благодаря преимуществам оборудования.

Требования к кабелю, который используется в линиях прессов с сервоприводами высоки. «Прежде всего, он должен выдерживать высокие нагрузки, чтобы обеспечить непрерывное функционирование оборудования», говорит Герт Хорн, главный электромеханик компании Schuler AG. «LAPP KABEL в полной мере соответствует всем нашим требованиям. По подсчетам на сегодня уже было использовано около 55 км кабеля Lapp Group в наших проектах. В основном мы используем кабель силовой, управления, для передачи данных и bus-кабель. Кабель данного производителя применяется не только для энергоснабжения линий, но и для линий управления производственными процессами».

В моноблочном корпусе пресса, который состоит из сварной части со столом, подставки и ударного штампера весом до 800 тонн, Schuler AG в основном использует ÖLFLEX® CLASSIC 110 для

продолжение на странице 12



Сервопривод.
Источник - Lapp Group

внутренней кабельной прокладки. Этот же кабель применяется и на участке подключения пресса к кабине управления. Schuler AG в качестве распределительной коробки использует базу для поверхностного монтажа. Четыре разъема заземления, четыре лампы, датчик предельной двери и датчик давления соединяются с помощью кабеля ÖLFLEX® CLASSIC 110. В зонах с электромагнитным воздействием применяется экранированный кабель ÖLFLEX® CLASSIC 115 CY. Для PROFIBUS систем, Schuler AG использует кабель UNITRONIC® BUS FD P PB и UNITRONIC® BUS FD PB PA.

Наш клиент также имеет колоссальный опыт в

проектировании крупногабаритных линий производства корпусов автомобилей. Речь идет о конструкциях, приблизительно 85 метров в длину, состоящих из шести последовательных прессов. Общий вес установки составляет около 9 тыс. тонн. Износостойкий ÖLFLEX® CLASSIC 400 P с внешней оболочкой из полиуретана используется для соединения всех элементов конструкции. Повышение спроса на производственные линии корпусов автомобилей повлияло и на повышение требований к их комплектующим. Радиус изгиба, стойкость к нагрузкам при натяжении и скручивании – все эти характеристики должны быть присущи кабелю при его минимальных габаритах.

Пресс для
листовой стали,
Источник - Lapp Group



Энергосберегающее производство

Продолжение

Schuler AG для подключения ударного штампа, который постоянно находится в движении, использует ÖLFLEX® CLASSIC FD 855 P и ÖLFLEX® CLASSIC FD 855 CP. Кабель сохраняет свою работоспособность даже в самых неблагоприятных условиях. Он является стойким к воздействию масел, не содержит галогенов, не распространяет горение, может применяться в буксируемых кабельных цепях и способен выдержать более 1 млн. циклов изгиба.

Для того, чтобы избежать резких перепадов рабочих нагрузок, сервопрессы оснащены стандартными маховыми устройствами: «Такие устройства значительно меньше, нежели обычные

двигатели, но несмотря на это, их использование позволяет гарантировать бесперебойное производство, даже в моменты пиковой нагрузки. Сегодня каждый пресс имеет индивидуальный маховик, который расположен непосредственно под ним», – говорит Герт Хорн.

Хорст Вельц, мастер пусконаладочных работ компании Schuler AG: «Когда речь идет о кабеле, мы считаем, что Lapp Group – лидер рынка, который никогда не изменяет своим высоким стандартам продукции и сервиса. Чтобы быть уверенным в качестве собственной продукции и надежности нашего производства, мы выбираем лучшее».



Пусконаладочные работы,

Источник – Lapp Group

Открытие нового логистического центра

LC6 в Людвигсбурге поднимает планку еще выше

В предыдущих номерах нашего журнала «Кабельный мир» мы уже немало писали о логистическом центре LC6 в Людвигсбурге (недалеко от г. Штутгарт, Германия), строительство которого началось в 2011 году. И вот теперь, мы рады поделиться с Вами важным как для нас, так и для вас, наших клиентов, событием. В начале июня в присутствии более 600 гостей состоялось официальное открытие нового сервисно-логистического центра Lapp Group. На сегодняшний день центр является одним из лучших высокотехнологичных складов в кабельно-проводниковой отрасли, а запатентованные технологии транспортировки и автоматизированного управления устанавливают новые стандарты. «Мы инвестировали более 50 млн. евро в логистический центр в Людвигсбурге. На сегодня это самая большая сумма вложений за всю историю Lapp Group», говорит Андреас Лапп, председатель правления Lapp Holding AG. «Центр имеет огромное значение, как для наших клиентов, так и сотрудников, и является значимой вехой на пути развития нашей компании».

Месторасположение LC6 также положительно сказывается на жизни города и его жителей. «Возведение логистического центра Lapp Group в Людвигсбурге повышает экономическую привлекательность города, а также его репутацию как места для ведения бизнеса», говорит мэр города Вернер Спес.

Логистический центр расположен в трех

павильонах общей площадью 30 000 м² и офисном здании, которое занимает 1500 м². Для сравнения: размеры склада соизмеримы с площадью 4-х футбольных полей. Центр оборудован в соответствии с последними тенденциями энергосбережения. В отопительной системе используются энергоэффективные трубчатые радиационные нагреватели, которые обеспечивают среднюю температуру 17-18°C. На крыше установлена фотоэлектрическая система, состоящая из 4348 модулей, способная вырабатывать до 1000 МВт-ч ежегодно. Это практически 72% общего энергопотребления центра.

Складская зона оборудована 30 рампами для погрузки грузовых автомобилей. «Сердцем» нового логистического центра стал павильон №2, который способен вместить 74 тыс. кабельных барабанов с диаметром фланца от 40 до 80 см. Кабельные барабаны, которые поступают с заводов автомобильным транспортом, будут доставляться на четыре станции распределения. Там, так называемые манипуляторы будут поднимать барабаны весом до 400 кг с паллет и размещать их на 700-метровый ленточный конвейер со специальной пластиковой системой поддонов, запатентованной Lapp Group. Таким образом, каждый барабан будет доставлен на свое место хранения на стеллаже. Каждый манипулятор может обрабатывать около 60 барабанов в час. Так как манипуляторы поднимают барабан за ось, а не за внешние края, повредить кабель невозможно, что

иногда случалось при использовании вилочного погрузчика.

После того, как барабан оказывается на ленте, дальнейшее его передвижение по центру полностью автоматизировано: в первую очередь с барабана считывается штрих-код и записывается на RFID чип, затем ему присваивается его место хранения на складе.

Погрузочные и поисковые машины легко достают до самых высоких участков здания (высота центра

11 м). Можно назвать такую машину лифтом, который движется по специальным рельсам и доставляет барабан на нужный уровень. С помощью лучевого и RFID сканирования, барабаны располагаются на стеллажах в правильном порядке. В павильоне №1 производится нарезка необходимых длин кабеля и подготовка к отгрузке. На 24 станках для нарезки обрабатывается до 150 барабанов в час. Как только все кабельные бухты

продолжение на странице 16

Лифтовое устройство для автоматического перемещения груза,
Источник: Lapp Group



одного заказа оказываются на автоматическом складе, они извлекаются со склада одним нажатием кнопки и направляются на станцию упаковки. Каждый час 334 барабана и 165 бухт могут подготавливаться к отправке. Павильон №3 предназначен для хранения стандартных паллет. Он сможет вместить около 17 тыс. барабанов диаметром от 90 до 120 см. Строительство сервисно-логистического центра в

Людвигсбурге позволило Lapp Group отказаться от арендованных помещений во Фрайберге и Корнвестхайме, а также перенести некоторые производственные операции из Форбаха (Франция) для упрощения логистических процессов и сокращения сроков поставки. На сегодня в центре заняты 130 человек (всего на 45 человек больше, чем на предыдущих складах), в то время как складские мощности Lapp Group выросли до

Загрузка автомобиля
на рампе,
Источник: Lapp Group



Открытие нового логистического центра

Продолжение

90 тыс. кабельных барабанов диаметром от 90 см и более. Освободившиеся помещения на производстве в Штутгарте планируется использовать для хранения индивидуальных заказов клиентов.

Такие заказы всегда требуют дополнительной сборки и индивидуальной упаковки.

Благодаря введению в эксплуатацию нового LC6 в работе Lapp Group можно наблюдать следующие положительные изменения:

- Клиенты получают консолидированные

поставки. Как результат – сокращение сроков.

- Улучшение условий труда для сотрудников – помещения центра полностью защищены от пыли.
- Значительное сокращение в использовании транспортных средств для перевозок продукции, что в свою очередь положительно влияет на сохранение окружающей среды и выбросов CO₂ в атмосферу.

Манипулятор для перемещения
кабельных барабанов,
Источник: Lapp Group



Максим Красный

28 лет, региональный менеджер Восточного региона,

работает в компании с марта 2013 года



Максим, расскажи нашим читателям немного о себе?

Родом я из Харькова, тут же и закончил школу. Получил специальность инженера-связиста в Харьковском национальном университете радиоэлектроники. Несмотря на то, что душа все таки лежит больше к сфере продаж и я планирую развиваться именно в этом направлении, полученная специальность помогает хорошо ориентироваться в рынках электротехники и телекоммуникационной продукции. Люблю

все новое и необычное, когда приходится не просто все делать по накатанной, а «включать мозги».

А что тебя мотивирует в работе?

Сосредоточиться на работе помогает хорошее настроение и желание добиваться поставленных целей и новых высот, развиваться и общаться с новыми людьми. Сейчас я получаю от своей работы искреннее удовольствие, что тут еще нужно говорить?!

Есть ли что-то, что запомнилось за довольно короткое время работы в ЛАПП УКРАИНА?

Поделись впечатлениями о работе, коллективе?

Очень впечатлила выставка elcomUkraine, никогда не был на мероприятии подобного масштаба.

Много слышан о выставке Hannover Mess, теперь стремлюсь побывать и там. В повседневной работе очень порадовала теплая и дружеская атмосфера в коллективе. Такое ощущение, что знаком со всеми не три месяца, а полжизни.

А что тебя изначально привлекло в ЛАПП УКРАИНА при выборе будущего работодателя?

Не буду лукавить, громкое имя компании, высокое качество продукции, а также возможность поработать в западной компании и расширить свой кругозор на ведение бизнеса и организацию рабочих процессов.

Есть ли у тебя жизненный девиз?

Хм, какая-то конкретная фраза?... Попробую сформулировать: Ко всему нужно относиться философски и, главное, никогда не падать духом!

Есть ли у тебя хобби? Чем ты увлекаешься или любишь заниматься в свободное время?

Хобби у меня было много, но как-то все они отошли на второй план – я и лепил, и рисовал, собирал монеты, значки, четки, в школе занимался самбо, выжигал по дереву. Чего только не было... Сейчас просто люблю заниматься тем, что нравится – отдыхать на природе, видеться с друзьями, смотреть интересные фильмы, читать хорошие книги, люблю плавать на байдарках, люблю слушать музыку, особенно рок-баллады, в какое-то время очень понравилось кататься на квадроциклах, люблю путешествовать и посещать новые места.

Максим, если конечно не секрет, расскажи о своих жизненных целях на ближайшие 5-10 лет.

Хочу вырасти профессионально в области продаж. В будущем возможно дорасти до того уровня, когда смогу стать руководителем, хочу создать семью и, пожалуй также, хочу выучить пару иностранных языков, например, немецкий и испанский.

Новости

Обновление кабеля ÖLFLEX® SOLAR XLR-R

Кабель для фотоэлектрических систем

ÖLFLEX® SOLAR XLR-R, сертифицированный согласно TÜV, в ближайшем будущем будет производиться с обновленной цветовой маркировкой:

WH/B - изоляция жилы белого цвета / внешняя оболочка кабеля черного цвета

WH/BK-RD - изоляция жилы белого цвета / внешняя оболочка кабеля черного цвета с красной полосой

WH/BK-BU - изоляция жилы белого цвета / внешняя оболочка кабеля черного цвета с синей полосой

- Маркировочная полоса будет наноситься с одной стороны кабеля путем экструзии, что обеспечивает стойкость цвета и длительный срок службы цветовой маркировки.
- Цифровая маркировка будет наноситься на противоположной от полосы стороне кабеля.
- Кабель ÖLFLEX® SOLAR XLR-R будет доступен исключительно с белой изоляцией жилы. Решения с красной и синей изоляцией будут сняты с производства.
- Замена кабеля будет проходить постепенно, по мере полной распродажи остатков старой версии кабеля со склада в Германии.
- Цены на кабель с обновленной цветовой маркировкой останутся на прежнем уровне.

Оптимизация продуктового ряда кабеля ÖLFLEX® FD/CHAIN

В связи с обновлением продуктовой линейки кабелей для буксируемых кабельных цепей и подвижных частей оборудования ÖLFLEX® CHAIN и ÖLFLEX® FD, из следующего главного каталога LAPP KABEL, выход которого запланирован на январь 2014, будут исключены такие позиции:

- ÖLFLEX® CHAIN 815 CY
- ÖLFLEX® CHAIN 815 CP
- ÖLFLEX® CHAIN 879
- ÖLFLEX® CHAIN 879 CY
- ÖLFLEX® FD 891 CP

Данный кабель будет доступен для заказа до конца 2013 года.

При возникновении каких-либо сложностей с заказом специалисты службы клиентской поддержки компании ЛАПП УКРАИНА ООО помогут подобрать равноценную замену кабелю снятому с производства более новым продуктом линейки ÖLFLEX® CHAIN и ÖLFLEX® FD.



Издатель

Ответственный:
Юлия Кобылякова
Специалист по маркетингу

ООО „ЛАПП УКРАИНА ООО“
Харьковское шоссе, 201-203
02121, Киев
тел.: 044 / 495 6000
факс: 044 / 490 7630
E-mail: marketing@lappukraine.com
Web: www.lappukraine.com

Идеи, стиль и содержание журнала
являются объектом авторского
права и охраняются законом.

Дизайн и верстка:
ООО „ХРОМАКЕЙ“
тел.: 067 / 245 3626
E-mail: info@chromakey.com.ua
Web: www.chromakey.com.ua

ÖLFLEX® UNITRONIC® HITRONIC®
SKINTOP® SILVYN® FLEXIMARK®
EPIC® ETHERLINE®

зарегистрированные торговые
марки Lapp Group.



LAPP GROUP