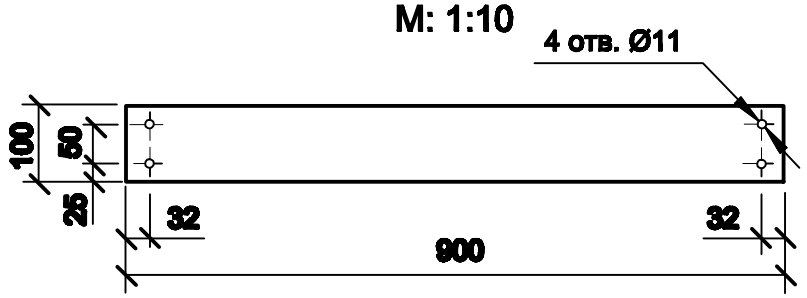
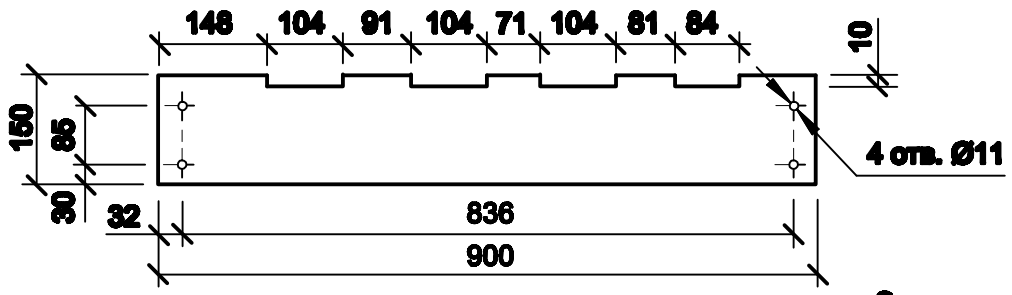
Деталь поз.1
М: 1:10

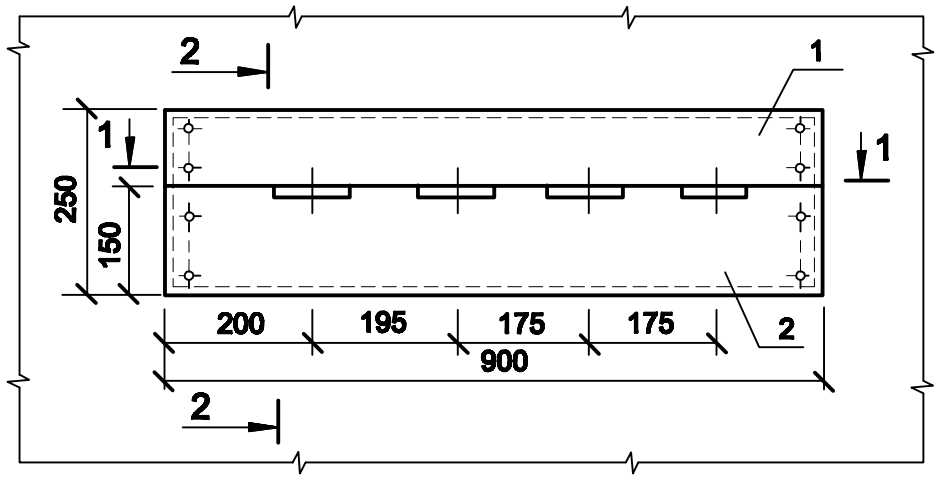


Деталь поз.2
М: 1:10

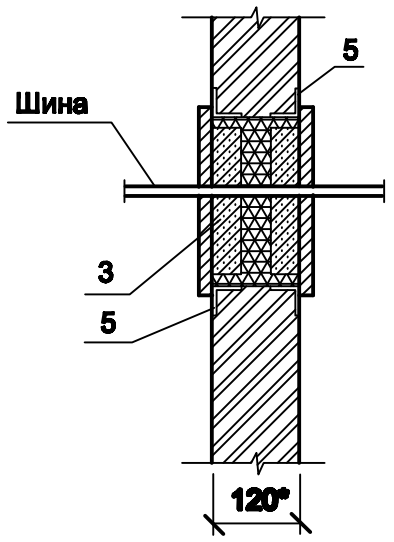


Поз.	Позначення	Найменування	Кіл-ть.	Маса (один.) кг	Примітки
1	ГОСТ 4248-92	Доска а/ц АЦЕИД 400 900х100х20 мм	2	3,95	7,9 кг
2	ГОСТ 4248-92	Доска а/ц АЦЕИД 400 900х150х20 мм	2	5,93	11,86 кг
3	ГОСТ 8509-93	Сталь кутова 40х40х3 мм, 220мм	4	0,39	1,56 кг
4	ГОСТ 7798-70*; ГОСТ 5915-70*	Болт М10х40 з гайкою та 2-ма	16	0,04	0,64 кг
	ГОСТ 11371-78*	шайбами			
5	ГОСТ 9543-96	Плита з мінеральної вати напівжорст-	0,0024		
		ка, марки П -125, м.куб.			

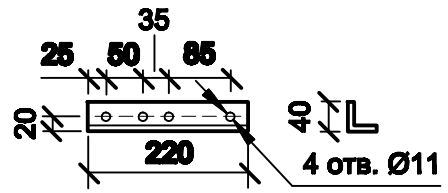
Загальний вигляд.
М: 1:10



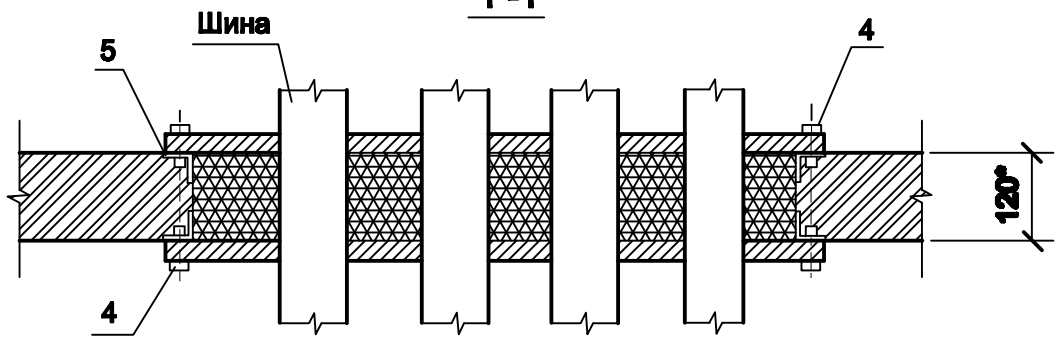
2 -2



Деталь поз.3
М: 1:10



1 -1



1. * - розміри для справок.
2. При монтажі плити всі щілини ущільнити бітумом.
3. Шини при переході через плиту обмотати лакотканиною або полівінілхлоридною стрічкою.
4. Плиту після механічної обробки просушити, пропитати нефтяним дорожним бітумом марки БМП 60/90-52 ДСТУ Б В.2.7-135:2007 або кам'яновугільним пеком ГОСТ 1038-75*.
5. Кутик поз.3 приварити зварюванням до закладним деталям обрамлення отвора по місцю монтажа.
6. Простір між азбестоцементними досками після монтажу шин заповнити мінеральною ватою.

Зам.	Кіл.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	11-04-ЕСК			
ГАП						Трансформаторна підстанція (Електроконструкції та монтажні вироби)	Стадія	Аркуш	Аркушів
							РП	6	
Гол.спец.		Макаренко			01.12	Плита прохідна азбестоцементна	Інститут "СУМЫГОРСТРОЙПРОЕКТ"		
Н. контр.		Макаренко			01.12				

Формат А3

Інв. № оригін. | Підпись і дата | Зам. інв. №