



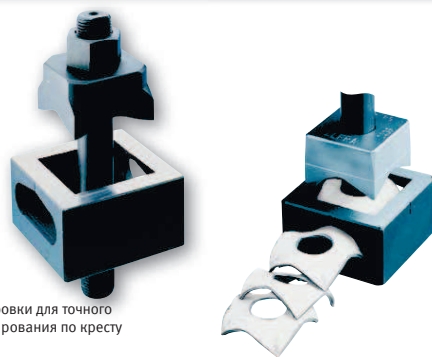
Квадратные листовые штампы

Для нормальной стали (St 37) - для ручного и гидравлического привода

- У всех листовых штампов есть боковой выброс для отработанных частей. Никакого застревания в матрице
- Для нормальной стали (St 37)
- Листовые штампы поставляются в прочных пластмассовых кейсах
- При заказе инструмента для гидравлического привода укажите модель гидравлического агрегата



4 маркировки для точного позиционирования по кресту



Боковой выброс - промышленный патент № G9104064.7

Комплектующие

Размер мм	Макс. толщина материала мм / St 37	Для привода: ручной гидравл.	Арт. № штамп в комплекте	Арт. № натяжной болт	Арт. № контр-гайка	Арт. № нажимная гайка с ШП	Арт. № адаптер д/гидрав.	Сверление Ø мм
12,7 x 12,7	1,75	• •	01300	01348	01355	01352	01353	10
15,8 x 15,8	1,75	• •	01301	01348	01355	01352	01353	10
19,0 x 19,0	2,0	• •	01302	01347	01351	01352	01353	14
22,2 x 22,2	2,0	• •	01303	01347	01351	01352	01353	14
24,0 x 24,0	2,0	• •	01331	01347	01351	01352	01353	14
25,4 x 25,4	2,0	• •	01304	01360	01354	01359	01361	17
45,5 x 45,5	3,0	• •	01313	01345	01350			20
46,0 x 46,0	3,0	• •	01305	01345	01350			20
50,8 x 50,8	3,0	• •	01306	01344	01350			24
68,0 x 68,0	3,0	• •	01308	01344	01349			24
92,0 x 92,0	3,0	• •	01309	01343	01349			30
125,0 x 125,0	3,0	• •	01431	01343	01356			30
138,0 x 138,0	3,0	• •	01311	01343	01356			30

Листовые штампы для специальной стали

Особая конструкция для специальной стали (и нормальной стали St 37). Только для гидравлического привода



Комплектующие

Размер мм	Максимальная толщина материала мм	Для привода: ручной гидравл.	Арт. № штамп в комплекте	Арт. № натяжной болт	Арт. № контр-гайка	Сверление Ø мм
46,0 x 46,0	2,0	•	01312	01345	01350	20
68,0 x 68,0	2,0	•	01315	01344	01349	24
92,0 x 92,0	2,0	•	01316	01343	01349	30

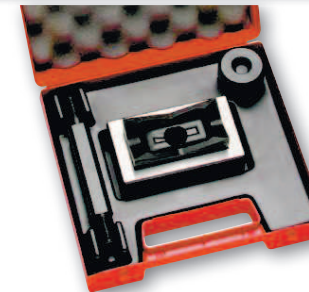
- Иные размеры поставляются на заказ



Прямоугольные листовые штампы

В комплекте для ручного и гидравлического привода

- У всех листовых штампов есть боковой выброс для отработанных частей. Никакого застревания в матрице
- В комплекте для ручного и гидравлического привода
- Для нормальной стали (St 37)
- Листовые штампы поставляются в прочных пластмассовых кейсах
- При заказе инструмента для гидравлического привода укажите модель гидравлического агрегата



Арт. № 01329

Комплектующие

Размер мм	Максимальная толщина материала мм / St 37	Для привода: ручной гидравл.	Арт. № штамп в комплекте	Арт. № натяжной болт	Арт. № контр-гайка без мостика	Арт. № нажимная гайка с ШП д/гидрав.	Арт. № адаптер	Сверление Ø мм
17,0 x 19,0	2,0	• •	01317	01347	01351	01352	01353	14
21,8 x 25,8	2,0	• •	01318	01360	01351	01359	01361	17
22,0 x 30,0	2,0	• •	01319	01360	01351	01359	01361	17
22,0 x 42,0	2,0	• •	01320	01360	01351	01359	01361	17
25,0 x 50,0	2,0	• •	01332	01360	01418	01359	01361	17
45,0 x 92,0	2,0	• •	01314	01344	01349			24
46,0 x 92,0	2,0	• •	01329	01344	01349			24
68,0 x 138,0	3,0	• •	01330	01343	01358			30

Листовые штампы для прямоугольных разрезов

- только для гидравлического привода
- для нормальной стали (St 37)



Штамп в матрице имеет 4 предварительно изготовленных отверстия, расположенных в правильных позициях относительно основного отверстия. В процессе штамповки основного отверстия делаются отметки на листе металла керном или сверлом через эти отверстия. Эти 4 маркировки далее используют как шаблоны для сверления. Сверление монтажных отверстий для электрического разъема может осуществляться в таком случае при помощи обычного спирального сверла.



Комплектующие

Размер мм	Максимальная толщина материала мм / St 37	Привод ручной гидравл.	Количество полюсов	Арт. № штамп в комплекте	Арт. № натяжной болт	Арт. № контр-гайка	Сверление Ø мм
36,0 x 52,0	2,0	•	6	01325	01344	01350	24
36,0 x 65,0	2,0	•	10	01326	01344	01350	24
36,0 x 86,0	2,0	•	16	01327	01344	01350	24
36,0 x 91,0	2,0	•		01323	01344	01349	24
36,0 x 112,0	2,0	•	24	01328	01344	01357	24
46,0 x 86,0	2,0	•		01322	01344	01349	24
46,0 x 112,0	2,0	•		01324	01343	01349	30

- Иные размеры поставляются на заказ